# МОСКОВСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ). 2024—2025 уч. г. ОТБОРОЧНЫЙ ЭТАП. 7—8 КЛАССЫ

Профиль «Техника, технология и техническое творчество» Практическое задание Ручная обработка древесины Максимальный балл за работу – 35.

### **Наименование изделия:** модель наличника «Домовая резьба Подмосковья». **Историческая справка**

Домовая резьба характерна для русской деревни. Функция домовой резьбы не только в украшении и декорировании богатым убранством дома, но и в защите от внешних воздействий стыков оконной рамы со срубом, сруба дома с фронтоном и т.д. В настоящее время в части регионов она не только сохранена, являясь визитной карточкой многих деревень, сёл и даже городов, но и бережно размещается в музеях деревянного зодчества. Например, в Москве, прогуливаясь по Староконюшенному переулку, рядом с Арбатом, вы можете познакомиться с домом Александра Александровича Пороховщикова (Рис. 1), предпринимателя, строителя, публициста, мецената, и общественного деятеля. Дом с резными украсами был выстроен в 1872 г. Проект дома получил в 1873-м году премию на Всемирной выставке в Вене (Австрия).



Рис. 1. Дом А.А. Пороховщикова в Староконюшенном переулке, Москва

#### Техническое задание

Необходимо разработать и изготовить свой вариант модели наличника.

Изделие предлагается изготовить в стиле «Домовая резьба Подмосковья» (см. вариант фотографий образца изделия на Рис. 2).

Изделие состоит из деревянной основы-рамки и пропильных накладных деталей (см. Рис. 3).

Для прочности основы участникам олимпиады предлагается сделать соединение «на ус» и на столярном клее.

Четыре накладных детали изготавливают в технике пропильной резьбы, при этом боковые детали исполняются зеркально, навершие и нижняя часть наличника не должны повторять друг друга.

При эскизировании накладных деталей изделия необходимо использовать предложенные пропильные элементы (см. Рис. 4). Форму внешних и внутренних контуров для навершия и нижней части наличника участник разрабатывает самостоятельно.

**Требования к эргономике и технической эстетике:** гармоничное соответствие всех деталей конструкции, удобство использования при демонстрации, безопасность эксплуатации, соответствие традициям домовой резьбы Подмосковья.

#### Этапы работы

- изучение технического задания;
- разработка графической модели наличника (эскиз) от руки (с указанием габаритных размеров каждой детали и сохранением пропорций, рамка чертежа не требуется);
- выполнение чертежа навершия наличника (без использования САПР);
- изготовление деревянной основы-рамки;
- изготовление навершия по разработанному чертежу;
- соединение навершия с основой;
- выполнение и загрузка в личном кабинете архива (формата zip, объёмом не более 5Мб) из четырёх фотографий:
  - 1. Фотография общего вида модели наличника (эскиз) на отдельном листе (фронтальное изображение).
  - 2. Фотография чертежа навершия наличника.
  - 3. Фотография деревянной основы наличника с чётким изображением угловых соединений и установленным параллельно сторонам основы измерительным инструментом (линейка или штангенциркуль, или угольник).
  - 4. Фотография готовой модели (навершие и основа) наличника с чётким изображением выполненных элементов пропильной резьбы и установленным параллельно сторонам изделия измерительным инструментом (линейка или штангенциркуль, или угольник).

При фотографировании следует расположить рядом линейку для понимания размеров!

Результаты своей работы следует сверить с критериями оценивания в проверочной таблице для экспертов (см. *Таблица 1*).

**Материалы:** предлагается использовать рейку сечением  $15\times30$  мм для основы (общая длина заготовки 800 мм) и фанеру S3–4 мм для накладных элементов (размер заготовки  $100\times250$  мм)

<u>Примечание</u>: фиксацию накладных деталей из фанеры производят с **ПРИМЕНЕНИЕМ КЛЕЯ ПВА** (применение других видов клеёв или клеевых компаундов не предусмотрено заданием).

**Габаритные размеры изделия в сборе:**  $140 \times 200$  мм. Предельные отклонения размеров  $\pm 1$  мм.



Рис. 2. Образцы наличников пос. Гжель, Московская область



Рис. 3. Вариант наличника с основой и пропильными элементами

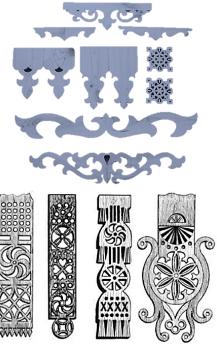


Рис. 4. Элементы пропильной резьбы, обязательные для использования

### Таблица 1

### Карта пооперационного контроля Участник

№ п/п	Критерии оценки	Макси- мальное количество баллов	Количество баллов, выстав- ленных членами жюри
1	Разработка графической модели наличника (эскиза) на отдельном листе (фронтальное изображение)  — габаритные размеры всего изделия выдержаны — 1 балл;  — требование к общему виду изделия учтено — 1 балл;  — деталь «Основа-рамка» смоделирована — 1 балл;  — детали «Боковые накладки» смоделированы и зеркальны — 1 балл — деталь «Навершие» смоделировано — 1 балл;  — деталь «Нижняя накладка» смоделирована и отличается от «Навершия» — 1 балл  - изделие выглядит эстетично — 1 балл	7	
2	Разработка рабочего чертежа навершия модели наличника в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов, в масштабе М1:1 — указаны габаритные размеры — 1 балл — нанесена центровая линия — 1 балл — указаны линейные размеры — 1 балл — соблюдены требования к построению выносных и размерных линий, проставлены численные значения размеров — 1 балл — указаны радиусы скруглений и диаметры отверстий — 1 балл — указана толщина навершия — 1 балл — указана толщина навершия — 1 балл	8	

	– чертёж соответствует указанному		
	масштабу – 1 балл		
	<ul> <li>чертёж размещён на формате A4,</li> </ul>		
	имеет рамку и основную надпись – 1		
	балл		
3	Изготовление изделия		
	<ul> <li>– габаритные размеры модели наличника</li> </ul>		
	( <u>контроль длины 200 мм</u> и ширины 140	4	
	мм) по 1 баллу за сторону		
	<ul><li>изготовление соединений основы</li></ul>		
	(качество угловых соединений) по 1	4	
	баллу за угол		
	<ul> <li>– качество обработки деталей</li> </ul>		
	(отсутствие сколов и задиров на основе)	4	
	по 1 баллу за деталь		
	Изготовление навершия		
	<ul><li>соответствие изготовленного</li></ul>		
	навершия чертежу – 2 балла;		
	– сочетание количества просверленных		
	отверстий и пропиленных лобзиком – 2		
	балла;	8	
	<ul><li>– качество выпиливания по</li></ul>	<b>O</b>	
	размеченным линиям – 2 балла		
	– качество отделки навершия		
	(отсутствие сколов, задиров и т.д.) – 2		
	балла		
	Итого	35	

Председатель жюри:	Члены жюри:
--------------------	-------------